BATTERIE 25.6 V 200 AH RACKMOUNT 3U AUTOCHAUFFANTE

MANUEL D'UTILISATEUR ET D'ENTRETIEN



Énergie Volthium inc. | T. 514.989.9586 | info@volthium.com | www.volthium.com

Dispositions légales

Ce manuel décrit en détail les exigences et les procédures d'installation et d'utilisation sécurisées du pack de batteries au lithium. Veuillez lire attentivement ce manuel, seules les personnes qualifiées sont autorisées à installer, exploiter et entretenir le système, faute de quoi cela pourrait entraîner des dommages au produit ou des risques pour la sécurité des personnes.

Toute action contraire aux consignes de sécurité ou ne respectant pas les règles de ce manuel et la lettre de garantie limitée annulera la garantie et la qualification de ce produit. Par ailleurs, le fabricant ne sera pas responsable des dommages causés au produit, des dommages matériels, des blessures corporelles ou même de la mort.

Les informations contenues dans ce manuel sont exactes au moment de leur publication. Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications (telles que l'optimisation, la mise à niveau ou d'autres opérations) sans préavis. Veuillez toujours consulter le dernier document via le code QR. De plus, veuillez noter que les schémas et diagrammes figurant dans ce document sont fournis pour aider à comprendre la configuration du système et les instructions d'installation, et qu'ils peuvent être différents des éléments réels lors de l'installation.

Termes légaux

Le fabricant conserve les droits d'auteur de ce document. Il est interdit d'extraire, copier ou traduire ce document sous quelque forme que ce soit sans une autorisation écrite.

Tables des matières

1. Information 1
1.1 Validité 1
1.2 Groupe cible 1
1.3 Niveaux des messages d'avertissement 1
1.4 Description des symboles 2
1.5 Description des abréviations 3
2.Sécurité 4
2.1 Précautions de sécurité 4
2.2 Consignes de sécurité 5
2.2.1 Équipement de sécurité 5
2.2.2 Mesures de sécurité d'urgence 6
2.2.3 Conseils 5
3.Produit 7
3.1 Introduction 7
3.2 Caractéristique 8
3.3 Spécification 9
3.3.1 Dimension 9
3.3.2 Paramètres 10
3.3.3 Interface du panneau 10
3.4 Fonction de protection 14
4 Installation 16
4.1 Préparation 16
4.1.1 Conformité en matière de sécurité 16
4.1.2 Environnement 17
4.1.3 Outils 17
4.2 Inspection 19
4.2.1 Déballage 18
4.2.2 Contenu de la livraison 18
4.3 Démarrer l'installation 25
4.3.1 Rappel 25
4.3.2 Procédures 26
4.3.3 Conseils 33
5.Connexion des câbles et mise en service 34
5.1 Préparation de la batterie 34
5.2 Connexion du câble de mise à la terre 34
5.3 Connexion du câble de communication 34
5.4 Connexion du câble d'alimentation DC 35
5.5 Connexion avec l'onduleur 36
5.6 Mise en service 40
5.7 ùéteindre de la batterie 41
6.Dépannage et FAQ 42
7.Transport, stockage 44

8.Élimination de la batterie 44
Annexe I 45

1. Information

1.1 Validité

Ce document est valide pour : Pack de batterie 25.6-200-R-H-3U.

1.2 Groupe cible

Ce document est destiné aux personnes qualifiées et aux opérateurs. Seules les personnes qualifiées sont autorisées à effectuer les activités marquées dans ce document avec un symbole d'avertissement et la mention "Personne qualifiée". Les personnes qualifiées doivent posséder les compétences suivantes :

- Connaissance du fonctionnement et de l'utilisation des batteries au lithium fer phosphate.
- Connaissance du fonctionnement et de l'utilisation d'un système de stockage d'énergie (incluant le photovoltaïque, la batterie, l'onduleur hybride, le MPPT, le compteur, le boîtier de distribution, etc.)..
- Connaissance des exigences de connexion, des normes et des directives locales applicables.
- Formation à l'installation et à la mise en service des dispositifs électriques et des batteries..
- Formation à la gestion des dangers et des risques liés à l'installation, à la réparation et à l'utilisation des dispositifs électriques et des batteries

1.3 Niveaux des messages d'avertissement

Les niveaux de messages d'avertissement suivants peuvent apparaître lors de la manipulation du produit

⚠ DANGER
Indique une situation dangereuse qui, si elle n’est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

⚠ WARNING
Indique un danger pouvant causer des blessures graves ou la mort.

⚠ CAUTION
Indiquez une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées, ou des dommages permanents au produit.

NOTICE

Indique une situation qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels, un dysfonctionnement du produit ou une détérioration accélérée du produit.

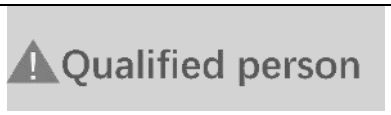
1.4 Déscription des symboles

1.4.1 Symboles sur étiquettes

Étiquettes	Définition
	Attention aux chocs électriques
	Ne pas placer la batterie à la portée des enfants ou des animaux domestiques.
	Ne pas placer la batterie à proximité d'une source de chaleur ou de matériaux inflammables.
	Ne pas exposer la batterie à la lumière directe du soleil, à la pluie ou à la neige..
	Ne pas court-circuiter la batterie.
	Étiquette de recyclage
	Désignation DEEE (Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques)

1.4.2 Autres symboles

Étiquettes	Définition

	Indique les activités qui ne peuvent être effectuées que par des personnes qualifiées.
	Point de mise à la terre

1.5 Description des abréviations

Abréviations	Définition
Batterie / pack de batterie / module de batterie	Batterie au lithium fer phosphate 25.6-200-R-H-3U unique, incluant les cellules, le BMS et le boîtier, etc.
Système de batterie / cluster de batteries	Packs de batteries 25.6-200-R-H-3U connectés en parallèle avec des câbles d'alimentation, de communication et de mise à la terre, ainsi que des accessoires d'installation.
BMS	Système de gestion de batterie (BMS) Permet d'assurer la sécurité des cellules, d'afficher des informations ou de contrôler le mode de fonctionnement.
SOC	État de charge. L'état de charge de la batterie fait référence au pourcentage de la capacité restante et de la capacité nominale de la batterie.
SOH	État de charge (SOC) Fait référence au pourcentage de la capacité restante par rapport à la capacité nominale de la batterie.
DIP switch	Commutateur DIP (Dual In-Line Package)
COCP	Protection contre les surtensions de charge (COCP)
DOCP	Protection contre les surtensions de décharge (DOCP)
COVP	Protection contre la surtension des cellules (COVP)
POVP	Protection contre les surtensions du pack
CHTP	Protection de charge contre les températures élevées
DHTP	Protection contre les décharges à haute température
CUVP	Protection contre les sous-tensions cellulaires
PUVP	Pack de protection contre les sous-tensions
CLTP	Protection de charge contre les températures élevées
DLTP	Protection contre les décharges à haute température
SCP	Protection contre les courts-circuits

2. Sécurité

2.1 Précautions de sécurité

⚠ DANGER

Risque d'explosion

• Ne pas heurter la batterie avec des objets lourds.
• Ne pas presser ni percer la batterie.
• Ne pas jeter la batterie au feu.

⚠ WARNING

Risque d'incendie

• N'exposez pas la batterie à des températures supérieures à 80°C.
• Ne placez pas la batterie à proximité d'une source de chaleur, comme une cheminée.
• N'exposez pas la batterie à la lumière directe du soleil ou à la pluie.

⚠ CAUTION

Risque de choc électrique

• Ne laissez pas une personne non qualifiée démonter la batterie.
• Ne touchez pas la batterie avec les mains mouillées.
• N'exposez pas la batterie à l'humidité ou à un environnement liquide.

⚠ NOTICE

Risque de dommages

• Ne pas court-circuiter ni inverser la connexion de la batterie.
• N'utilisez pas de chargeurs ou de dispositifs de charge non approuvés par le fabricant pour charger la batterie.
• Ne mélangez pas des batteries de différents fabricants ou de différents types ou marques.

2.2 Consignes de sécurité

La batterie a été conçue et testée conformément aux normes internationales (telles que UL, IEC, UN38.3, etc.).

exigences de sécurité. Cependant, en raison de divers facteurs tout au long du processus de vie, Volthium ne peut pas garantir une sécurité absolue. Afin d'éviter les blessures corporelles et les dommages matériels et d'assurer le fonctionnement à long terme de la batterie, veuillez lire attentivement la section ci-dessous pour utiliser la batterie et gérer les situations d'urgence.

2.2.1 Équipement de sécurité

Le port de cet équipement est obligatoire pour installer ou manipuler la batterie.



Gants isolants



Lunettes de sécurité



Chaussures de sécurité

2.2.2 Mesures de sécurité d'urgence

Invasion d'eau

Veuillez d'abord couper l'alimentation secteur du système, puis débrancher tous les interrupteurs afin de garantir la sécurité.

Fuite d'électrolyte ou de gaz

En cas de fuite d'électrolyte dans la batterie, évitez tout contact avec le liquide ou le gaz qui fuit. En cas d'exposition à la substance qui fuit, effectuez immédiatement les actions décrites ci-dessous.

- **Inhalation de gaz:** Évacuer les personnes présentes dans la zone contaminée et consulter immédiatement un médecin.
- **Contact avec les yeux:** Rincer les yeux à l'eau courante propre pendant 15 minutes et consulter immédiatement un médecin.
- **Contact avec la peau:** Rincer abondamment à l'eau et au savon, puis consulter un médecin.
- **Ingestion:** Faire vomir et consulter immédiatement un médecin.

⚠ WARNING

En cas d'incendie, utilisez un extincteur au CO_2, pas un liquide.

2.2.3 Autres conseils

- Tous les produits sont strictement inspectés avant expédition, veuillez contacter votre fournisseur pour un remplacement si vous remarquez des défauts tels qu'un gonflement.
- • Ne démontez pas les batteries et les composants, sinon le fabricant ne sera pas responsable de

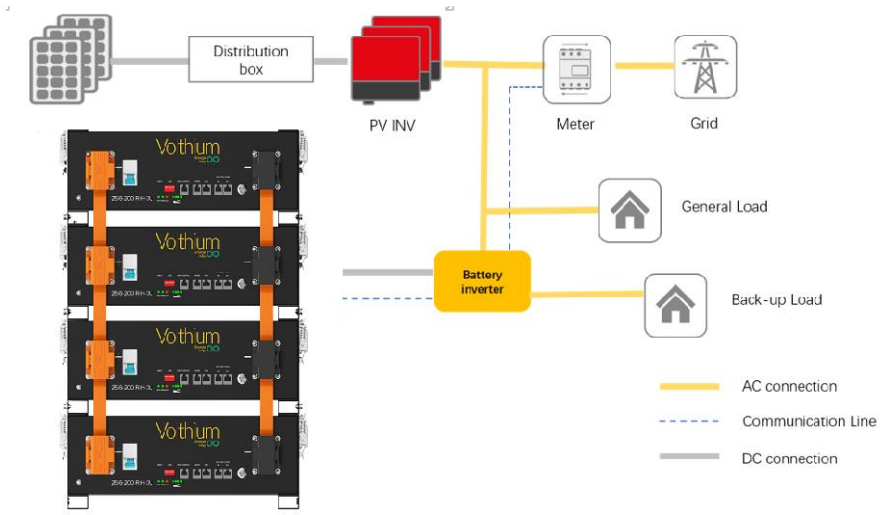
tout dommage causé par un démontage ou une réparation non autorisés.

- Assurez-vous que la batterie est correctement mise à la terre avant utilisation afin de garantir un fonctionnement sûr et normal du système.
- Assurez-vous que les paramètres électriques de ces appareils sont compatibles entre eux avant de connecter la batterie à d'autres appareils.
- Veuillez prendre soigneusement en compte les facteurs environnementaux afin de garantir que le système puisse fonctionner dans des conditions appropriées, car l'environnement et les méthodes de stockage ont un certain impact sur la durée de vie et la fiabilité de ce produit.

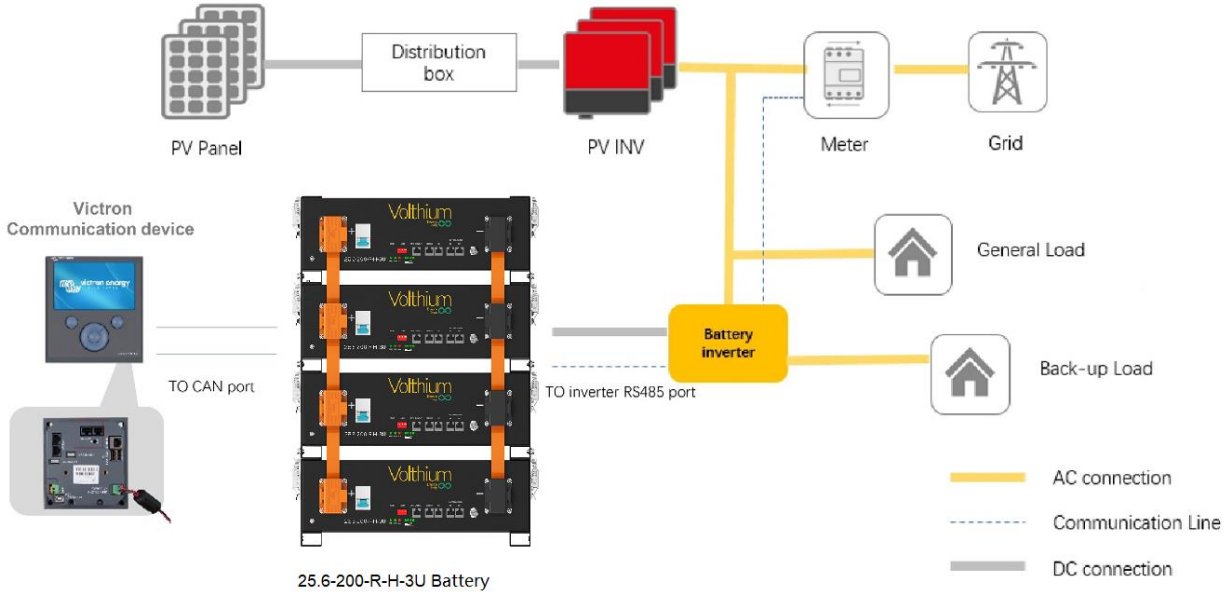
3. Présentation du produit

3.1 Introduction

La batterie 25.6-200-R-H-3U, conçue pour une application résidentielle, stocke l'énergie dans un système photovoltaïque. Ce système lithium 25,6 V avec BMS intégré fonctionne en mode réseau, secours ou hors réseau avec des onduleurs compatibles. Voici le schéma d'un système couplé au courant alternatif.



Un autre scénario est qu'une fois l'onduleur connecté à la batterie via la communication, la batterie peut également être connectée à VICTRON cerbo GX VE.can via la communication CAN.



⚠ CAUTION
Cette connexion électrique dans ce schéma est uniquement à titre d'illustration, veuillez suivre

les suggestions du manuel des appareils associés et fonctionner conformément aux exigences de connexion, normes et directives applicables localement.

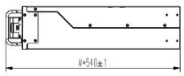
3.2 Caractéristiques

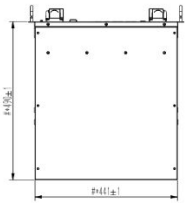
- Sécurité maximale, la batterie est fabriquée à partir de la chimie LiFePO4 et est conforme aux normes internationales de sécurité et de transport les plus élevées.
- Modulaire et flexible, prend en charge jusqu'à 32 batteries connectées ensemble pour augmenter l'énergie du système.
- Circuit de précharge intégré pour éviter les courants de pointe lors de la connexion avec différents onduleurs/chargeurs.
- Fonction d'adressage dynamique automatique lors de la connexion de plusieurs batteries ensemble.
- Prend en charge un maximum de 100 % de DOD dans les applications hors réseau et de secours
- Le BMS intégré fournit des fonctions d'avertissement et de protection, notamment en cas de décharge excessive, de surcharge, de surintensité, de court-circuit et de température élevée/basse.
- LiFePO4 comme matériau de cathode et fonction d'équilibrage automatique pour une durée de vie plus longue
- Taille compacte et poids léger pour une installation et une maintenance faciles.
- Support d'installation multiple pour s'adapter aux différentes exigences des clients.
- Affichage LED, port CAN/RS485 pour communication externe et mise à niveau du firmware BMS.
- Fonction d'arrêt rapide pour le marché nord-américain.

3.3 Spécification

3.3.1 Dimension







3.3.2 Paramètres

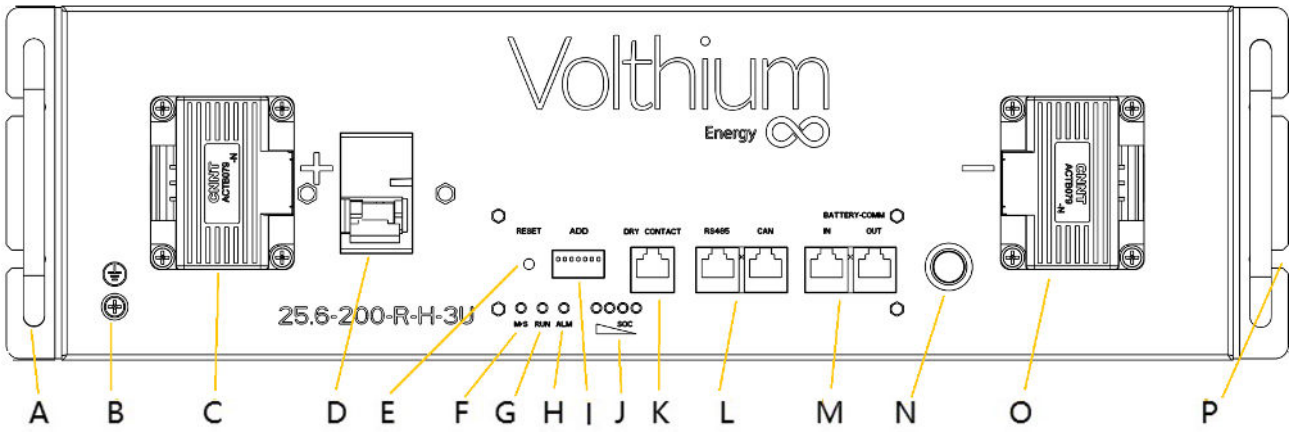
Articles	25.6-200-R-H-3U	
Tension nominale	25.6V	
Plage de tension max.	22.4~28.8V, Tension d'expédition>25.6V	
Tension de charge	28.0V	
Tension de charge flottante	27.3V	
Énergie nominale à 0,2 °C	5.12KWh	
Énergie utilisable à 0,2 °C	4.92kWh	
Capacité nominale à 0,2 °C	200Ah	
Dimension	482*133.5*460mm (18.9*5.2*18.1 inch)	
Poids	~46kg (101lb)	
Courant de charge standard	≤50A	
Courant de charge max.	70A	
Courant de décharge standard	100A	
Courant de décharge max.	100A (température initiale ≤30℃)	
Courant de décharge maximal	101~119A@5mins | 120~200A@15S	
Communication	RS485 /CAN	
Nombre parallèle max	32pcs	
Température de fonctionnement 1	Charge: -10~50℃ Décharge:-10~50℃	
Condition d'ouverture du chauf.	-20℃⩽T⩽5℃@I⩾0.08C	
Condition d'achèvement du chauffage	T⩾12℃	
Température de stockage	0℃<T<30℃	< 6 mois

@mode désactivé	-10℃<T<45℃	< 3 mois
	Environnement recommandé	15~35℃, 5~75%RH

NOTICE

La température optimale est de 15 à 30 °C. Une exposition fréquente aux extrêmes réduit performance et durée de vie.

3.3.3 Interface du panneau



No.	Articles	Description de l'utilisation	Remarque
A	Poignées	Pour la manipulation, l'installation et le retrait de la batterie	
B	Mise à la terre	Utilisé pour connecter la batterie à la terre	
C	Borne positive	Utilisé pour connecter l'onduleur/chargeur	
D	Disjoncteur	Se coupe automatiquement en cas de courant excessif.	
E	Réinitialiser	Utilisé pour mettre en veille (3 s)/réveiller (3 s)/ réinitialiser (6 à 10 s) le BMS en mode marche.	
F	M/S	Utilisé pour indiquer que le module est une batterie principale ou secondaire	**Mode unique**:OFF **Mode parallèle**: ON-Batterie principale OFF-Batterie secondaire
G	RUN	Utilisé pour indiquer que la batterie est en état de fonctionnement lors de l'éclairage ou du clignotement	
H	ALM	Affiche l'état d'alarme/protection de la batterie	
I	DIP	Utilisé pour définir le débit en bauds RS485 et le choix du protocole de l'onduleur	
J	SOC	Affiche en temps réel l'état de charge.	
K	Contact sec	Signal d'entrée à 1 canal	

		Signal de sortie à 2 canaux	
L	RS485/CAN	Pour la communication externe	
M	Lien IN Lien OUT	Pour la communication interne	
N	Interrupteur	Utilisé pour allumer/éteindre la batterie	
O	Borne négative	Utilisé pour connecter l'onduleur/chargeur	
P	Oreille de montage	Utilisé pour fixer avec un rack ou une armoire	

3.3.3.1 D: Contact sec

PIN	Type
1	Signal passif **NO INPUT**, **connexion au Master lors d'une connexion parallèle.** Fonction d'arrêt rapide pour le marché américain.
2	
3	NO Output1, signal passif d'activation/désactivation de charge
4	
5	NO Sortie 2, activation/désactivation de la décharge du signal passif
6	
7	Signal passif **NO INPUT**, **connexion au Master lors d'une connexion parallèle.** Fonction d'arrêt rapide pour le marché américain.
8	

3.3.3.2 G: RS485 / CAN

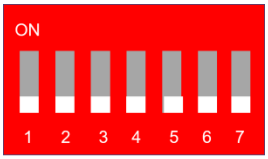
Port	Pin No.	Définition	Remarques
RS485	1	RS485-B1	Utilisé pour la communication externe RS485
	2	RS485-A1	
	3	SGND	
	4	/	
	5	/	
	6	SGND	
	7	RS485-A1	
	8	RS485-B1	
CAN	1	/	Utilisé pour la communication CAN externe
	2	/	
	3	SGND	
	4	CAN-H	
	5	CAN-L	
	6	SGND	
	7	/	
	8	/	

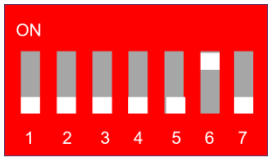
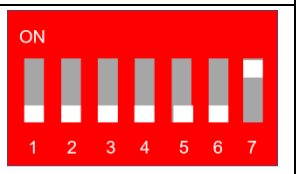
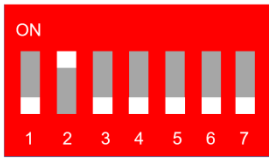
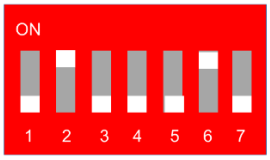
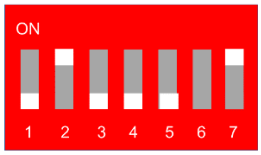
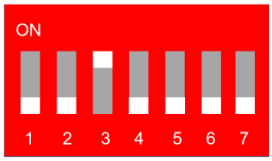
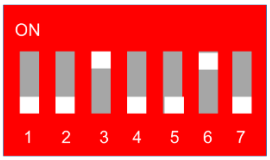
3.3.3.3: Adressage DIP

DIP						
Débit en bauds RS485	**Connexion RS485**		**Indéfini**		**Connexion CANbus**	
1	2	3	4	5	6	7
ON: 115200	0	0	Réservé à plusieurs clusters parallèles et autres fonctions futures		0	0
OFF: 9600	0	0			1	0
	0	0			0	1
	1	0			0	0
	1	0			1	0
	1	0			0	1
	0	1			0	0
	0	1			1	0
	0	1			0	1
Gardez toutes les piles au même réglage	**Principale : selon l'onduleur. Secondaire : paramètres par défaut**		**Conserver les paramètres par défaut**		**Principale : selon l'onduleur. Secondaire : réglage par défaut**	

Remarque :

Seule la batterie principale doit définir l'ID de protocole, conservez tous les paramètres par défaut de la batterie secondaire. Après avoir choisi l'ID de protocole, la batterie détectera automatiquement les informations de l'onduleur et les informations correspondantes pour se mettre en marche, redémarrera pour prendre effet après avoir défini une nouvelle séquence DIP.

Connexion RS485		**Connexion CANbus**		**Réglage DIP (Batterie principale)**
ID du protocole	**Onduleur**	**ID du protocole**	**Onduleur**	
0	Voltronic/MPP/Alpha outback/Phocos/Kodak	0	Victron/SMA/ Studer Innotec/Sofar	 X000000

0	Voltronic/MPP/Alpha outback/Phocos/Kodak	1	SolArk/Solis/Goodwe /Deye/Growatt/SAJ/Megarevo/INVT/Sermatec/ MUST/Sunsynk	 X000010
0	Voltronic/MPP/Alpha outback/Phocos/Kodak	2	Schneider	 X000001
1	Sol-Ark /SRNE	0	Victron/SMA/ Studer Innotec/Sofar	 X100000
1	Sol-Ark /SRNE	1	SolArk/Solis/Goodwe /Deye/Growatt/SAJ/Megarevo/INVT/Sermatec/ MUST/Sunsynk	 X100010
1	Sol-Ark /SRNE	2	Schneider	 X100001
2	LUX power	0	Victron/SMA/ Studer Innotec/Sofar	 X010000
2	LUX power	1	SolArk/Solis/Goodwe /Deye/Growatt/SAJ/Megarevo/INVT/Sermatec/ MUST/Sunsynk	 X010010
2	LUX power	2	Schneider	 X010001

NOTICE

Le mauvais réglage du commutateur DIP provoquera un défaut de communication. Contactez votre fournisseur pour un réglage précis avec différents onduleurs/chargeurs.

3.3.3.4 RUN/ALM/SOC

Mode	Statut	RUN	ALM	Indicateur LED				Description
		●	●	●	●	●	●	
Éteindre	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Tout OFF
Attendre	Normal	FLASH1	OFF	Selon l'état de charge de la batterie				Voir note
	Avertissement	FLASH1	FLASH3					
Charge	Normal	ON	OFF	Selon l'état de charge (LED SOC la plus élevée : FLASH2).				Voir note
	Avertissement	ON	FLASH3					
	COCP	FLASH1	OFF	Selon l'état de charge de la batterie				Arrêter de charger
Décharge	Normal	FLASH3	OFF	Selon l'état de charge de la batterie				Voir note
	Avertissement	FLASH3	FLASH3					
	CUVP/PUVP	OFF	FLASH3	OFF	OFF	OFF	OFF	Arrêter de charger
	DOCP	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Arrêter de charger
Température	CHTP/DHTP CLTP/DLTP	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Arrêter la décharge/ décharge
Échec	Défaillance cellule/NTC, capteur, MOS, polarité inversée/ SCP.	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Arrêter la décharge/ décharge

Remarque : « Avertissement » inclut les éléments de déséquilibre des cellules/basse tension/ courant élevé/température élevée et basse.

Type de FLASH	ON	OFF
FLASH1	0.25S	3.75S
FLASH2	0.5S	0.5S
FLASH3	0.5S	1.5S

3.4 Fonction de protection

Articles	Description	Remarque
Fin de charge COVP	Le BMS arrête la charge si une cellule ou la tension du PACK dépasse la protection, et la rétablit lorsque sécurisé.	

POVP	La tension du pack et de la cellule revient à la plage de tension de libération ou il y a un courant de décharge efficace.	
Fin de décharge CUVP PUVP	Le BMS arrêtera la décharge si la tension d'une cellule ou d'un PACK est inférieure à la valeur de protection et elle ne sera libérée que lorsque toute la tension de la cellule reviendra à la plage de tension de libération ou qu'il y aura un courant de charge efficace.	Récupération automatique possible. Chargez à temps pour éviter une décharge excessive et des dommages.
CHTP DHTP	Le BMS arrête la charge/décharge si la température d'une cellule/environnement/MOS dépasse la plage.	Récupération automatique à baisse de température.
CLTP DLTP	Le BMS arrête la charge/décharge si la température d'une cellule/environnement/MOS est trop basse.	Récupération automatique en cas de remontée de température
COCP	Le BMS arrête la charge lorsque le courant de charge est supérieur à la valeur de protection. Et il se libère de la protection lorsque le délai de temporisation du système est atteint..	Récupération automatique. En cas de blocage après trois fois consécutives, une intervention manuelle est nécessaire.
DOCP	Le BMS arrêtera la décharge lorsque le courant de décharge sera supérieur à la valeur de protection. Et il se libérera de la protection lorsque le délai de temporisation du système sera atteint	Récupération automatique. En cas de blocage après trois fois consécutives, une intervention manuelle est nécessaire.
SCP Polarité inversée	Le BMS arrêtera la charge lorsqu'il détectera un court-circuit ou une polarité inversée.	Chargez pour libérer. Réinitialisation manuelle par pression.
Défaillance du capteur de température, de tension et de courant	Entrez en mode panne, une intervention manuelle n'est requise, aucune charge ni décharge.	Intervention manuelle.
Mode veille	Après avoir atteint une certaine condition, le BMS entrera en mode veille pour réduire la consommation du BMS	Chargez, appuyez sur reset ou redémarrez pour activer.

⚠ CAUTION

Veuillez recharger la batterie via MPPT, réseau/générateur ou autre source d'énergie dans les 24 heures si la batterie est trop déchargée, sinon elle pourrait être endommagée.

NOTICE

Un court-circuit et une inversion manuels de la batterie annuleront la garantie.

4 Installation

4.1 Préparation

4.1.1 Conformité aux normes de sécurité

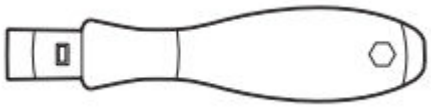
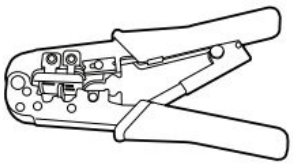
L'installation du système doit être effectuée par une ou plusieurs personnes qualifiées. Pendant tout le processus d'installation, veuillez suivre strictement les réglementations de sécurité locales et les procédures d'exploitation associées.

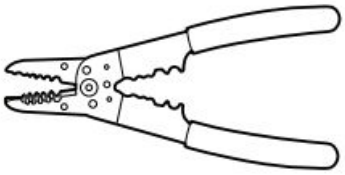
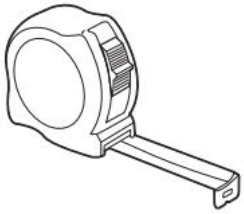
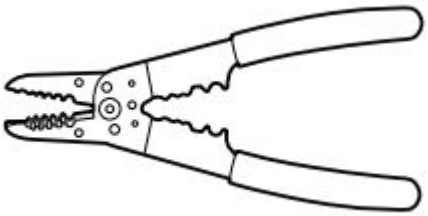
4.1.2 Environment

L'environnement d'exploitation doit répondre aux exigences suivantes :

Catégorie	Description
Température de fonctionnement	-10℃-50℃(portée de fonctionnement maximale) 15℃-30℃ (température optimale)
Humidité relative	5%~90%, Pas de condensation
Altitude	<3000m
Exigence de sécurité	• N'exposez pas la batterie à la lumière directe du soleil, à la pluie et à la neige. • Ne placez pas la batterie à portée des enfants ou des animaux domestiques. • Ne placez pas la batterie à proximité d'une source de chaleur ou de matériaux inflammables. • Ne pas laisser tomber, déformer, percer, couper ou percer avec un objet pointu. • Ne posez pas d'objets lourds sur la batterie. • Ne démontez pas la batterie sans l'autorisation du fabricant. • Ne laissez pas la poussière conductrice, l'eau ou tout autre liquide entrer en contact avec la batterie. • Suivez les mesures d'urgence en cas d'invasion d'eau ou de fuite d'électrolyte et de gaz. • Contactez votre fournisseur dans les 24 heures en cas de défaillance du produit.

4.1.3 Outils

Outils	
Tournevis dynamométrique 	Multimètre 
Clé dynamométrique 	Pince à sertir pour câbles 
Pince à dénuder	Mètre à ruban

<table>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td>Tournevis à tête plate
</td><td>Tournevis cruciforme
</td></tr>
<tr><td>Pince à dénuder
</td><td>Perceuse
</td></tr>
<tr><td>Embout de tournevis cruciforme
</td><td></td></tr>
</table>

4.2 Inspection

4.2.1 Déballage

- Veuillez charger et décharger l'équipement conformément aux exigences spécifiées afin d'éviter le soleil et la pluie lorsque vous recevez l'équipement.
- Veuillez vérifier et confirmer les marchandises (comme la quantité, l'apparence, etc.) conformément au « contenu de la livraison » avant de les déballer.
- Prenez et placez légèrement l'objet pendant le processus de déballage pour protéger le revêtement de surface de l'objet ;
- Veuillez enregistrer et signaler au fabricant si l'emballage intérieur est endommagé après le déballage.

4.2.2 Contenu de la livraison

Vérifiez que le contenu de la livraison est complet et qu'il ne présente aucun dommage visible de l'extérieur. Contactez votre fournisseur pour une livraison complémentaire si le matériel répertorié est incomplet ou endommagé.

Matériaux généraux

(Unité de batterie)



Pack de batterie * 1 pcs



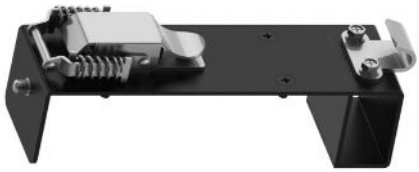
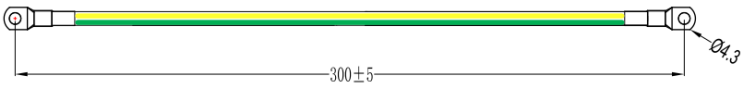
Manuel *1pcs

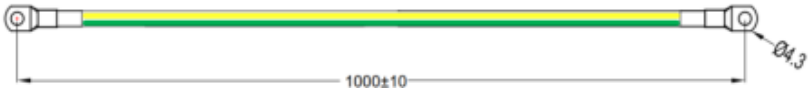
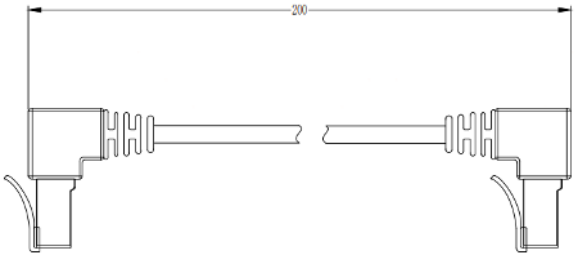
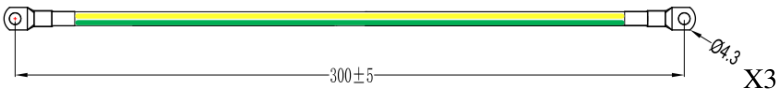
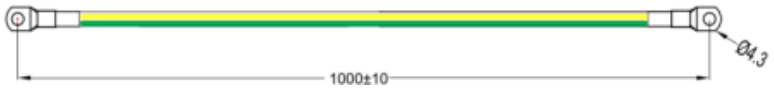
CARTE DE GARANTIE

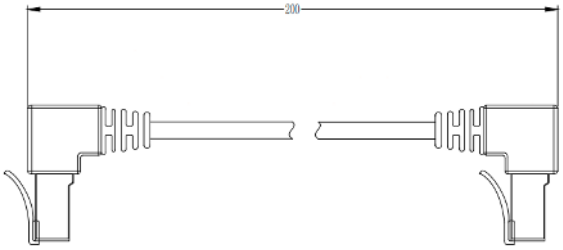
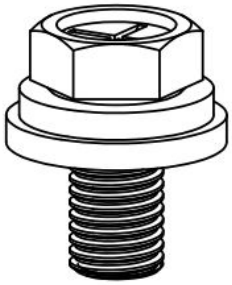
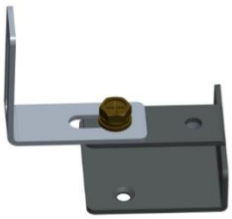
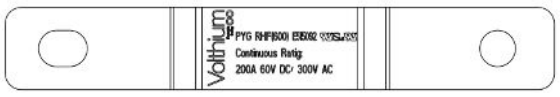
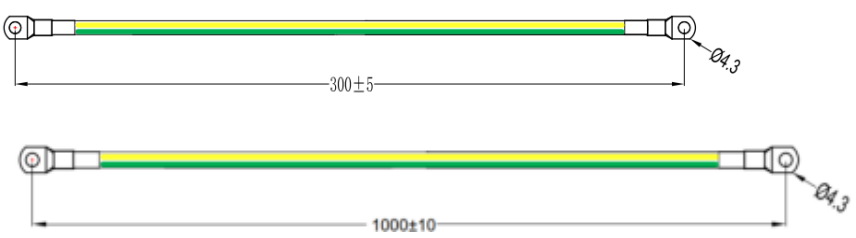
Document de garantie *1pcs

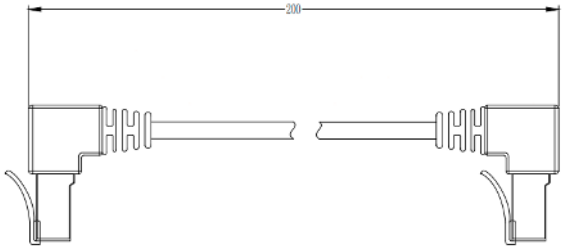
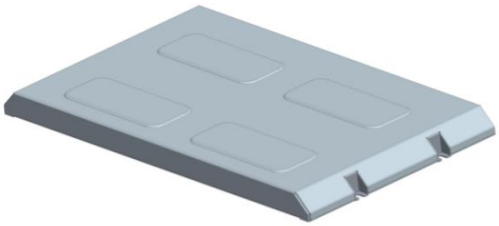
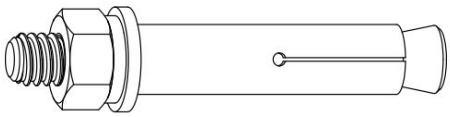
Matériaux optionnels

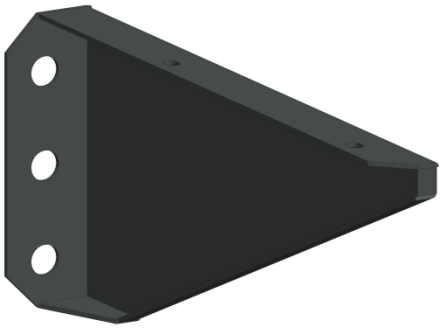
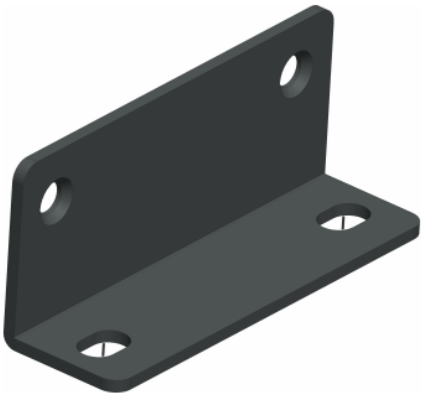
(À noter que chaque unité de pack est accompagnée d'un support de type par défaut)

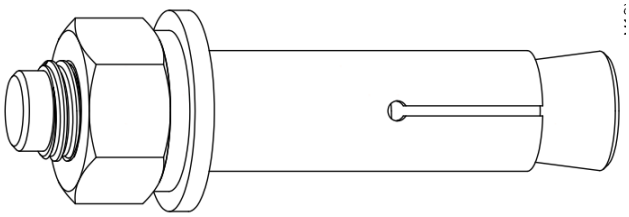
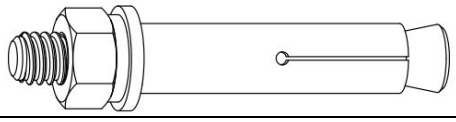
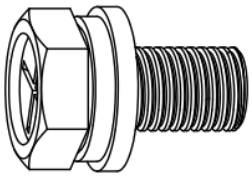
Type de kits montés	Détail du matériel	Qté.
Kits montés sur pile (Emballage dans un carton séparé, 2 packs de batteries)	A : Empiler des composants 	8pcs
	B : Vis à tête M4 	32pcs
	C : Parallèle batterie à batterie Barre omnibus en cuivre souple 	2pcs
	D : Câble de mise à la terre de batterie à batterie (300 mm) 	2pcs

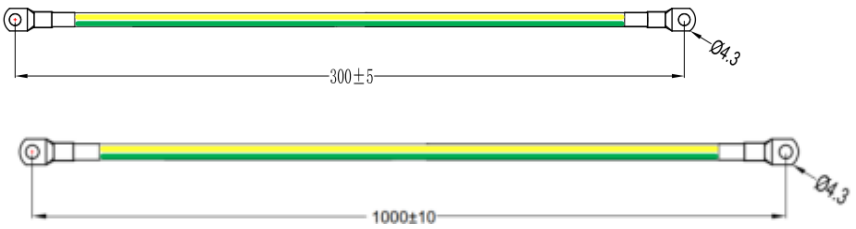
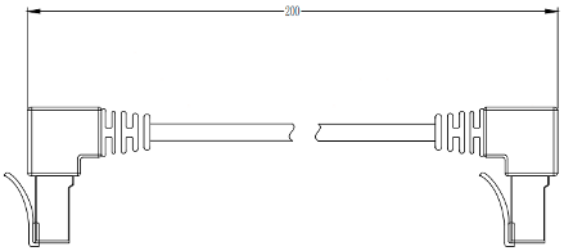
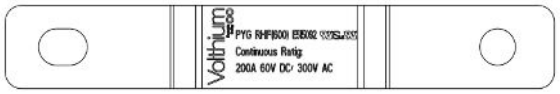
		
	E : Câble de communication batterie à batterie (175 mm) 	1pcs
Kits montés sur pile (Emballage dans un carton séparé, 4 packs de batteries)	A : Empiler des composants 	16pcs
	B : Vis à tête M4 	64pcs
	C : Parallèle batterie à batterie Barre omnibus en cuivre souple 	2pcs
	D : Câble de mise à la terre de batterie à batterie (300 mm)  X3  X1	4pcs
	E : Câble de communication batterie à batterie (200 mm)	3pcs

<table>
<tr><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="6">Kits de montage au sol
(Emballage dans un carton séparé,
2 packs de batteries)</td><td>A : Boulon combiné à six pans extérieurs
</td><td>4pcs</td></tr>
<tr><td>B : Vis à tête fraisée à empreinte cruciforme
</td><td>28pcs</td></tr>
<tr><td>C : Pièces de fixation latérales
</td><td>2pcs</td></tr>
<tr><td>D : Parallèle batterie à batterie Barre omnibus en cuivre souple
</td><td>2pcs</td></tr>
<tr><td>E : Câble de mise à la terre de batterie à batterie
</td><td>2pcs</td></tr>
<tr><td>F : Câble de communication batterie à batterie</td><td>1pcs</td></tr>
</table>

		
	G: Base 	1pcs
	H : Panneau décoratif 	1pcs
	I : Pièces de fixation latérales entre deux unités 	4pcs
	J : Boulon d'expansion M6*50 	6pcs
Kits de montage mural (emballage dans un carton séparé, 2 packs de batteries)	A:Base 	1PCS

	B : Support de suspension murale gauche 	1PCS
	C : Support de suspension mural droit 	1PCS
	D : Pièces de fixation latérales entre deux unités et la base 	2PCS
	E:Panneau décoratif 	1PCS
	F : Pièces de fixation latérales	2PCS

		
	G : Pièces de fixation latérales entre deux unités 	2PCS
	H : Boulon d'expansion M10*80 	6PCS
	I : Boulon d'expansion M6*50 	2PCS
	J:M6*16 	2PCS
	K : Vis à tête M4 	26PCS
	L:M4*12	8PCS

	M : Câble de mise à la terre de batterie à batterie 	2PCS
	N : Câble de communication batterie à batterie 	
	O :Batterie à batterie parallèle Barre omnibus en cuivre souple 	

4.3 Démarrer l'installation

⚠ Qualified person

4.3.1 Reste

Vérifiez à nouveau si les conditions ou équipements suivants répondent aux exigences avant l'installation :

- Vérifiez s'il y a suffisamment d'espace pour l'installation et si la capacité de charge du support ou de l'armoire répond aux exigences de poids.
- Vérifiez si la ou les paires de câbles d'alimentation utilisées répondent aux exigences de courant maximal pour le fonctionnement.
- Vérifiez si la disposition générale de l'équipement d'alimentation électrique et des batteries sur le chantier est raisonnable.
- Vérifiez si l'installateur porte un bracelet antistatique.
- Vérifiez si deux personnes sont présentes sur le chantier pour les travaux d'installation.

- Vérifiez s'il existe des risques potentiels sur le lieu d'installation, par exemple les inondations, l'exposition au soleil, la corrosion et les embruns.

4.3.2 Procédures

⚠ CAUTION
Des blessures peuvent survenir si le produit est mal soulevé ou tombe pendant le transport/montage. Portez un équipement de protection adapté.

⚠ CAUTION
Vérifiez qu'aucune ligne dans le mur ne peut être endommagée lors du perçage.

4.3.2.1 Monté en rack

1. Retirez la batterie du carton.
2. Préparez le rack ou l'armoire et placez-le horizontalement à un endroit raisonnable.
3. Placez la batterie sur le rack ou le plateau de l'armoire via un élévateur manuel, insérez les vis et fixez la batterie au rack ou à l'armoire.
4. Terminez la connexion du câble

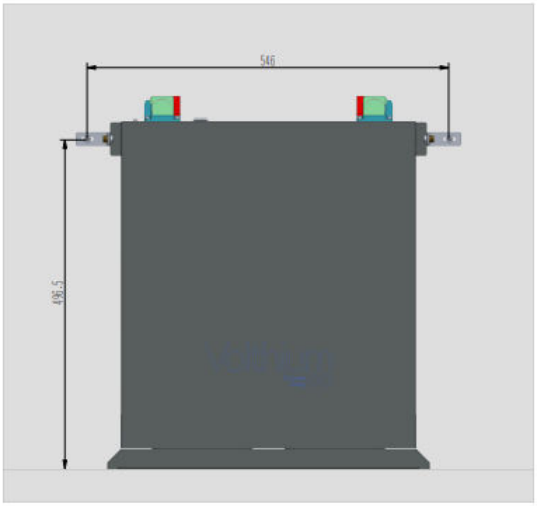
4.3.2.2 Monté sur pile

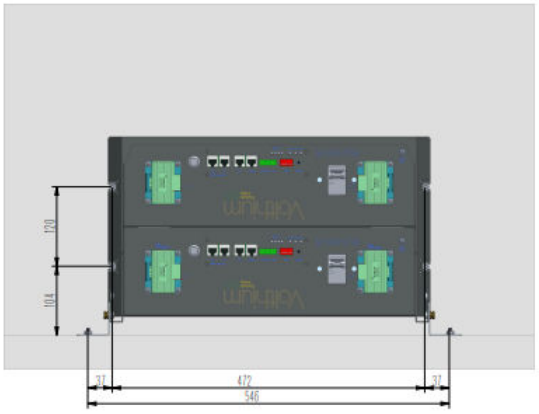
1. Retirez la batterie du carton.	
2.Retirez l'oreille de montage des deux côtés de la batterie.	
3.Installez le composant d'empilage aux quatre coins de la batterie.	

<table>
<tr><td>4.Retirez le crochet du composant d’empilage de la batterie inférieure de chaque pile.</td><td></td></tr>
<tr><td>5. Placez une autre batterie sur le module précédent, alignez les trous de positionnement et connectez les 4 casiers ensemble.</td><td></td></tr>
<tr><td>6. Le nombre maximum de modules dans chaque pile est de 4.
7. Terminez la connexion des câbles</td><td></td></tr>
</table>

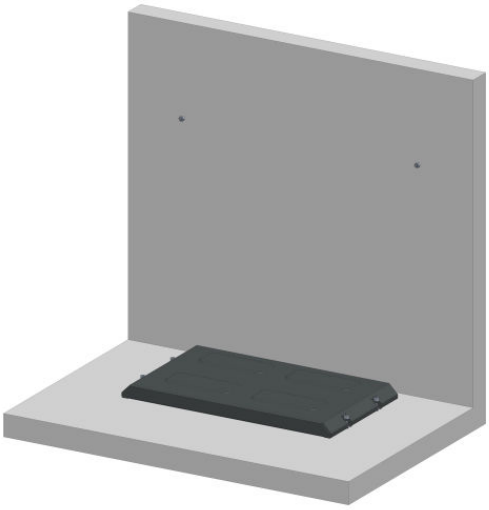
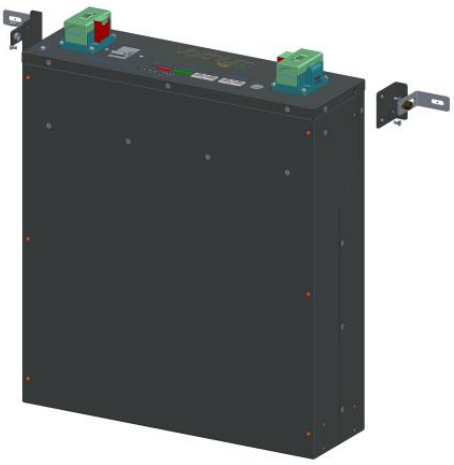
Remarque : n'empilez pas les piles directement.

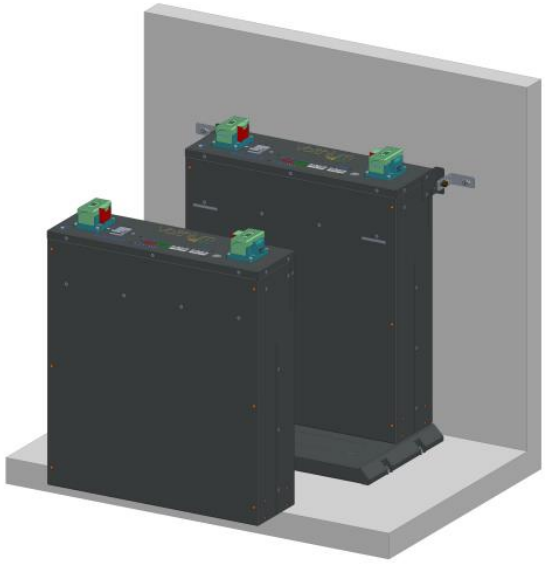
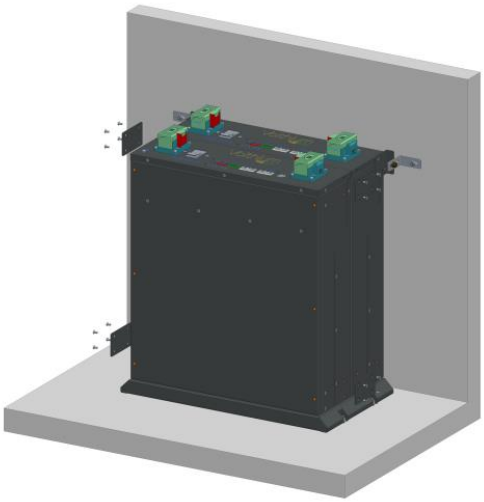
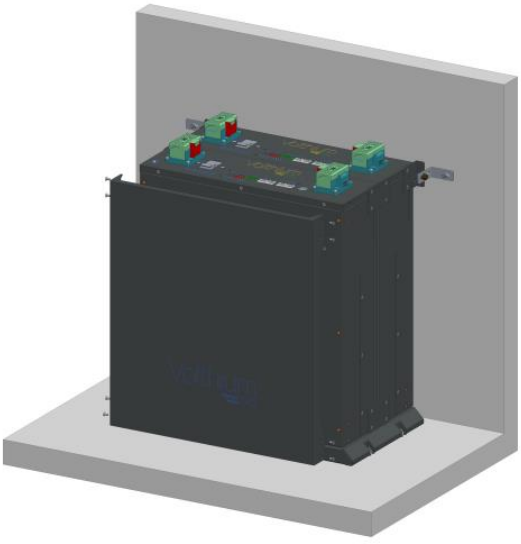
4.3.2.3 Montage au sol

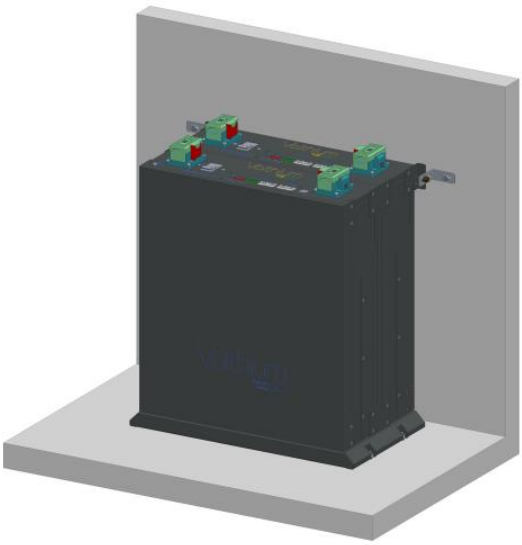




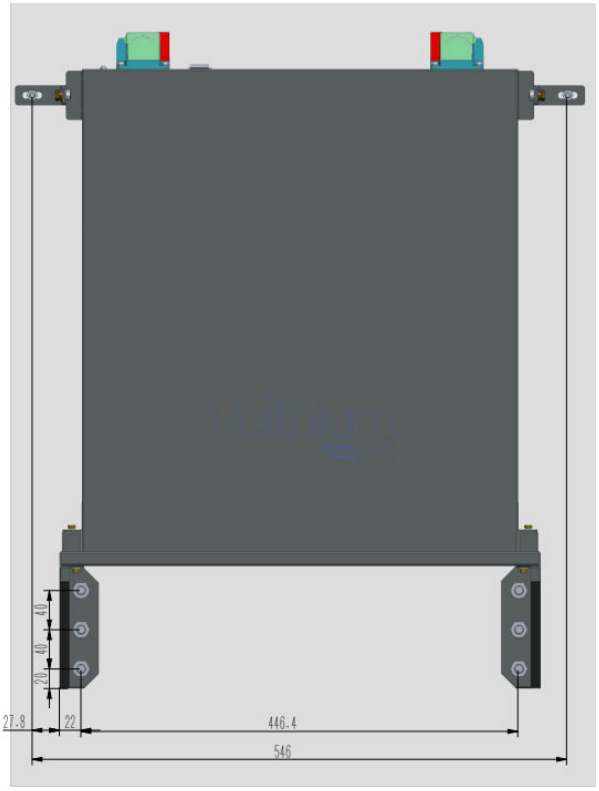
5

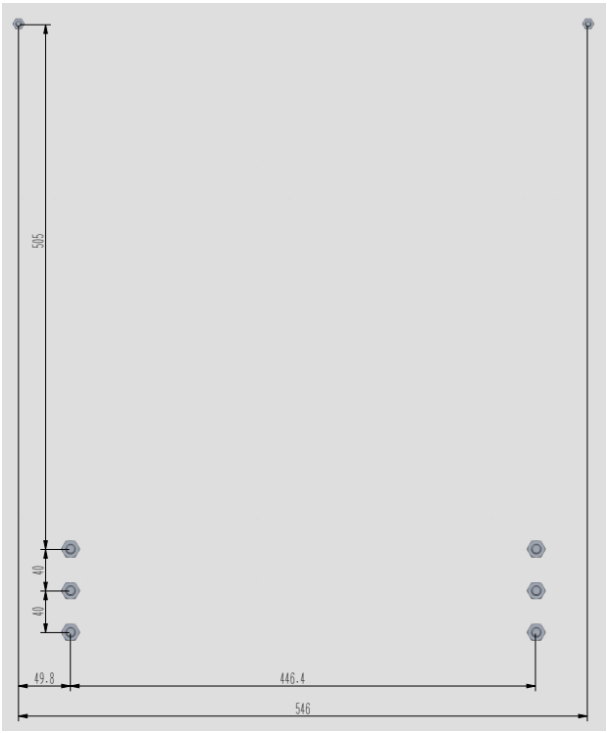
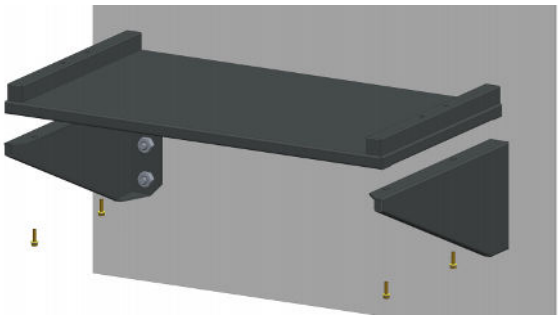
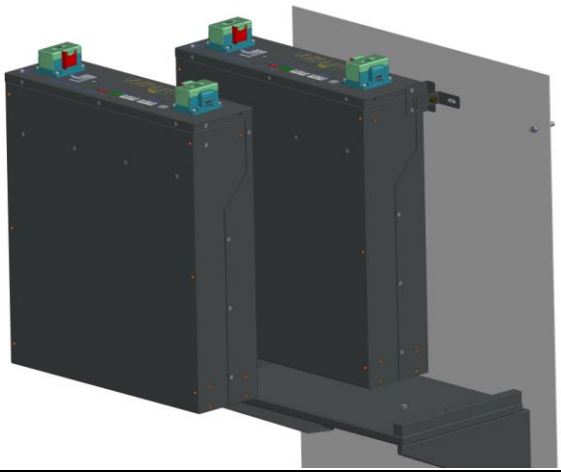
1. Placez la base contre le mur au sol et percez des trous en fonction de la position.	
2. Fixez le support mural sur la batterie.	

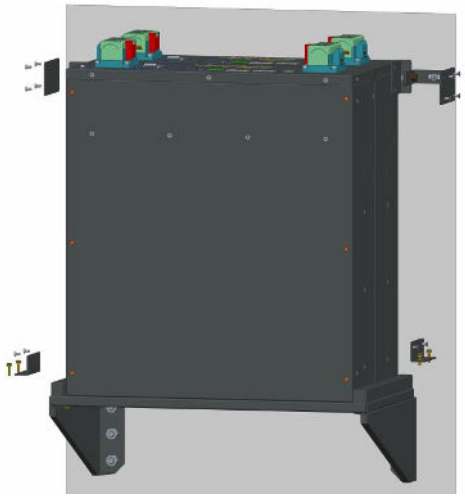
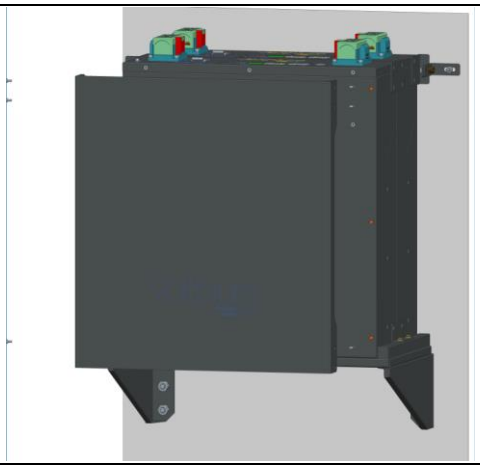
3. Placez deux piles sur la base et fixez le support mural	
4. Installez le support de montage de la batterie.	
5. Fixez le verrou de la plaque de recouvrement décorative.	

6. L'installation est terminée.	

5.3.2.1 Montage mural



1. Percez des trous dans le mur selon les dimensions indiquées sur l'image	
2. Fixez le support de montage mural au mur.	
3. Placez la batterie sur le support mural.	

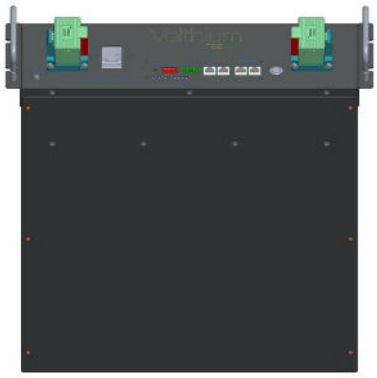
4.Fixez la pièce de fixation latérale entre la batterie et le mur.	
5. Fixez le verrou de la plaque de recouvrement décorative.	
6. L'installation du support est terminée.	

4.3.3 Tips

4.3.3.1 Installation not allowed

Direct upside down	Left side flip	Right side flip
 X	 X	 X

4.3.3.2 Other Installation

Hang on the wall with Holder	Placing on the desk
 Please make sure the holder can handle a minimum weight of 50kg	 Please make sure the desk can bear the total weight.

NOTICE

ANY others installations, please avoid the battery directly contacting the ground and avoid of high salinity, humidity to prevent the product from rusting and corrosion.

5. Connexion des câbles et mise en service

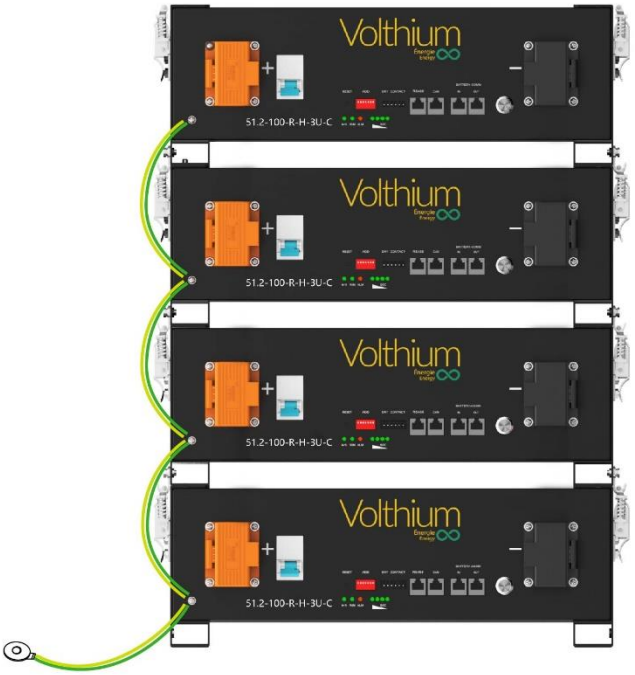
⚠ Qualified person

5.1 Préparez la batterie

5.1.1 Assurez-vous que toutes les batteries sont en mode OFF, vérifiez et confirmez que l'installation est serrée et stable.
5.1.2 Vérifiez que le nombre et la spécification des accessoires du kit de câbles sont corrects conformément à l'article de livraison. Si vous fabriquez vous-même les câbles, veuillez suivre les exigences du fabricant.
5.1.3 Allumez toutes les batteries individuellement avant le câblage, vérifiez s'il existe des informations d'alarme/protection, si oui, passez au dépannage. Éteignez ensuite toutes les batteries.

5.2 Connexion du câble de mise à terre

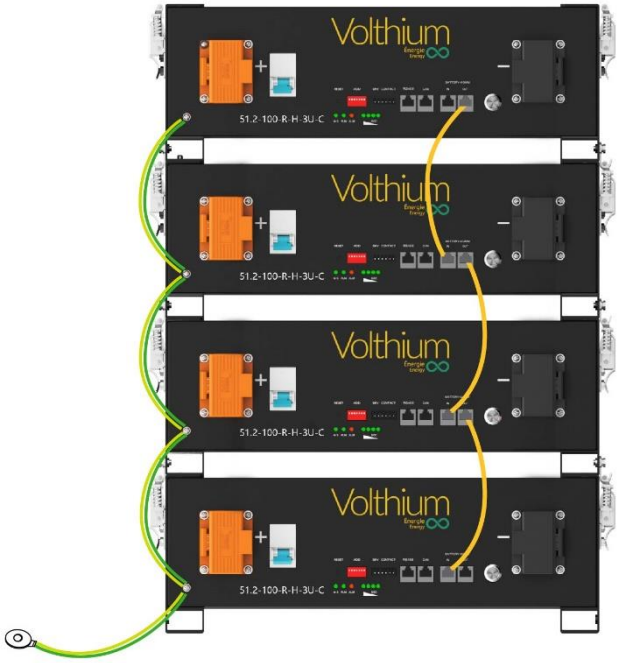
5.2.1 Retirez la vis de mise à la terre du panneau de batterie et faites passer le conducteur du câble à travers.
5.2.2 Fixez-les ensemble à l'aide d'un tournevis cylindrique et serrez-les.
5.2.3 Connectez le câble de mise à la terre au module de batterie suivant.



5.3 Connexion du câble de communication

5.3.1 Retirez le câble de communication batterie à batterie.

5.3.2 Confirmez l'emplacement de la batterie principale, insérez la fiche RJ45 dans le port BATTERY COMM OUT et connectez l'autre côté au port BATTERY COMM IN de la batterie suivante, connectez toutes les batteries en chaîne.



Remarque : le module avec le port BATTERY COMM IN vide est la batterie principale

NOTICE

Le BMS à l'intérieur de la batterie terminera automatiquement les DEUX extrémités des broches CANBUS, il n'est PAS nécessaire de rebrancher le terminateur 120Ω.

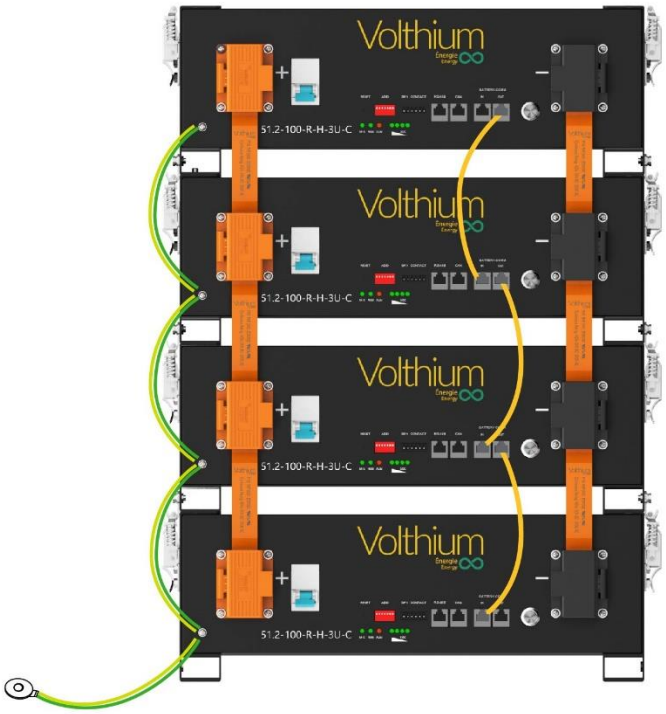
5.4 Connexion du câble d'alimentation CC

5.4.1 Retirez la barre omnibus en cuivre souple parallèle batterie à batterie.

5.4.2 Ouvrez le couvercle du terminal de la batterie.

5.4.3 Verrouillez la vis M10 sur la barre omnibus en cuivre souple.

5.4.4 Fermez le couvercle du terminal.



5.5 Connexion avec l'onduleur

⚠CAUTION

Vérifiez que l'entrée CA de l'onduleur et l'entrée PV sont déconnectées avant la connexion du câblage et que l'interrupteur CC/signal de l'onduleur/chargeur est en état d'arrêt.

5.5.1 Connexion du port d'entrée de la batterie principale au port de communication CAN ou RS485 de l'onduleur via le câble de communication de l'onduleur (version I/II/III ou personnalisée).

5.5.2 Connexion de la SORTIE de la batterie (+) à l'ENTRÉE de la batterie de l'onduleur (+), de la SORTIE de la batterie (-) à l'ENTRÉE de la batterie de l'onduleur (-), un disjoncteur de déconnexion externe entre le système de batterie et l'onduleur est recommandé, choisissez la paire de câbles d'alimentation correspondante et câblez-les correctement.

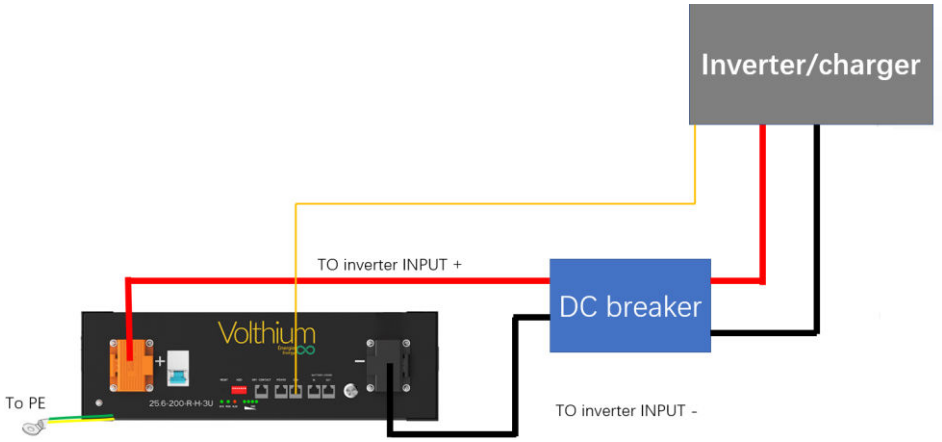
Note:

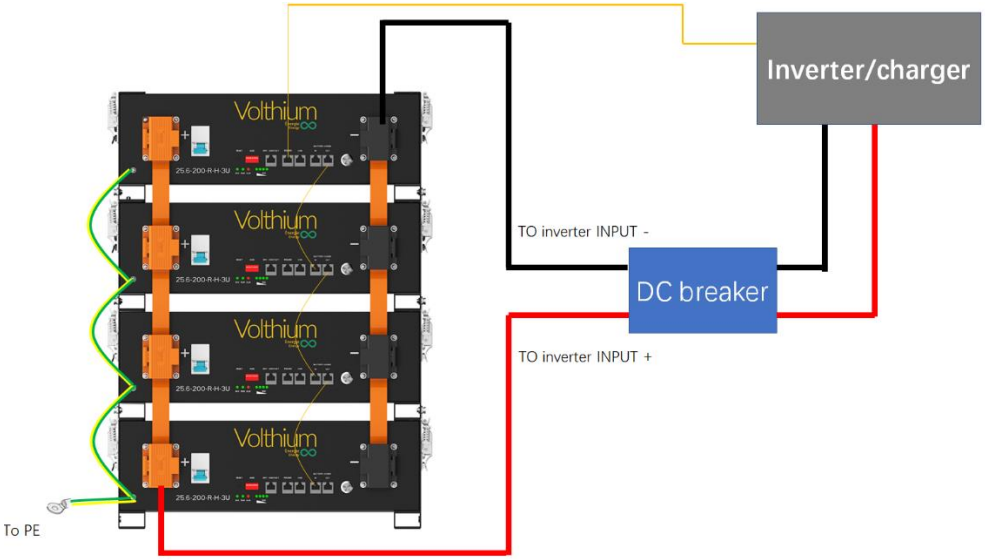
⚠NOTICE

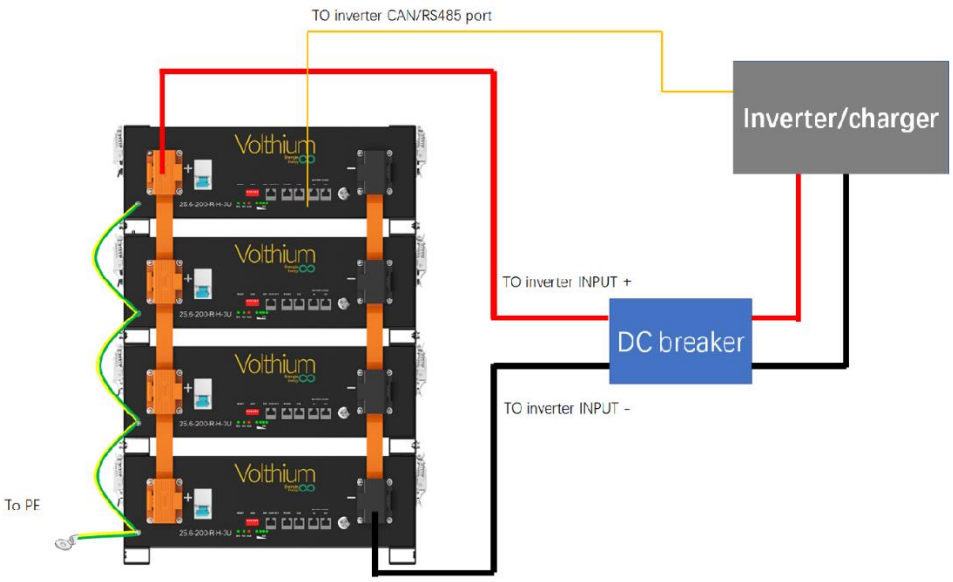
Choisissez le disjoncteur approprié en tenant compte de la puissance/du courant de l'onduleur, de la tension nominale, des caractéristiques de déclenchement, etc.

Schéma de câblage autorisé :

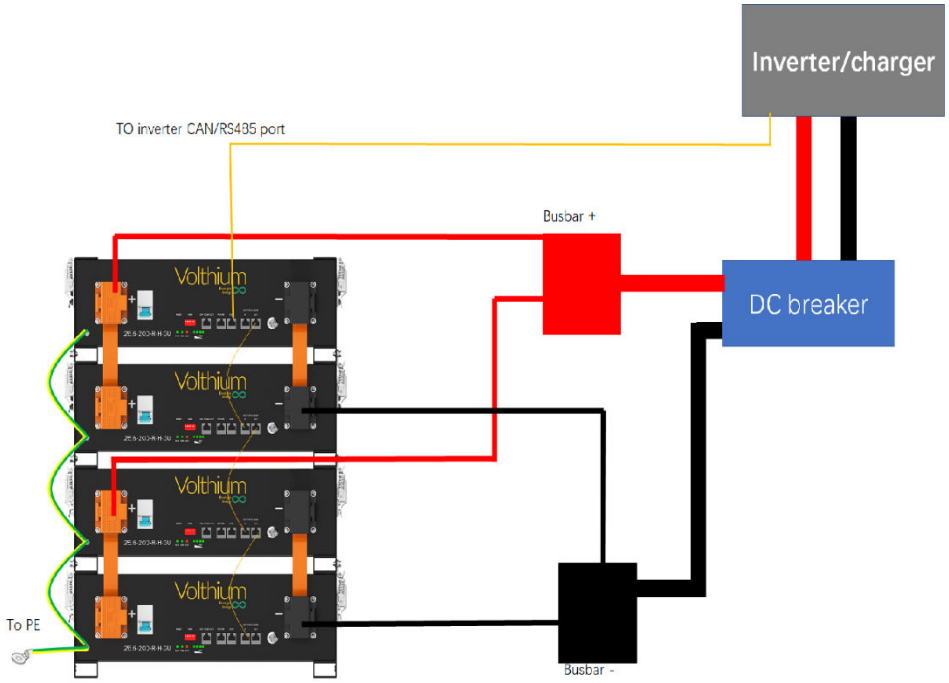
i. Câblage de câble à paire simple ---- 100 A, puissance nominale 5 kW



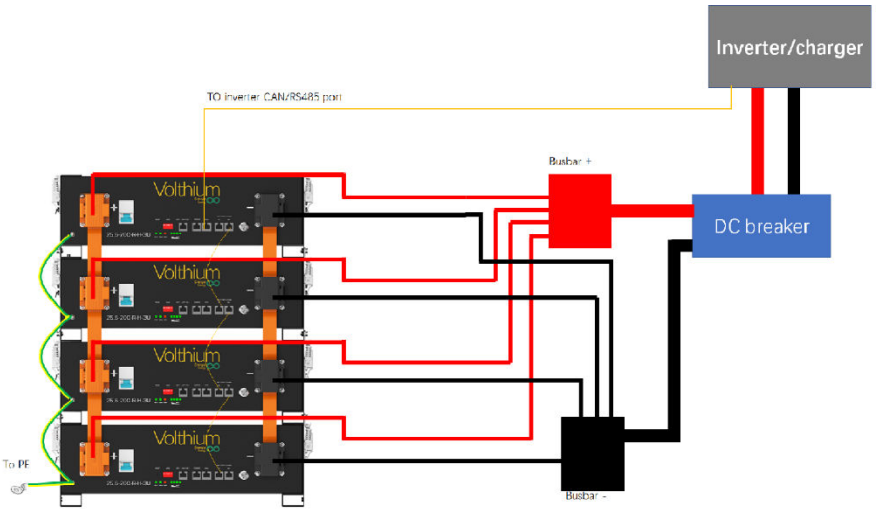




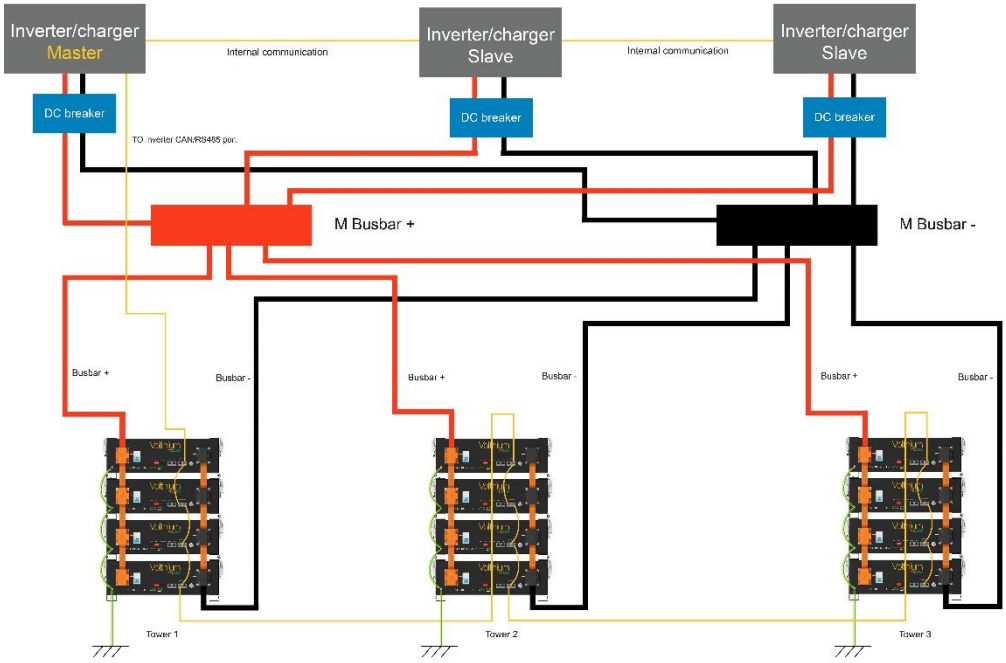
ii. Câblage de câbles à double paire ---- 200 A, puissance nominale 10 kW



iii. Câblage à paires multiples ---- 400 A, puissance nominale 20 kW

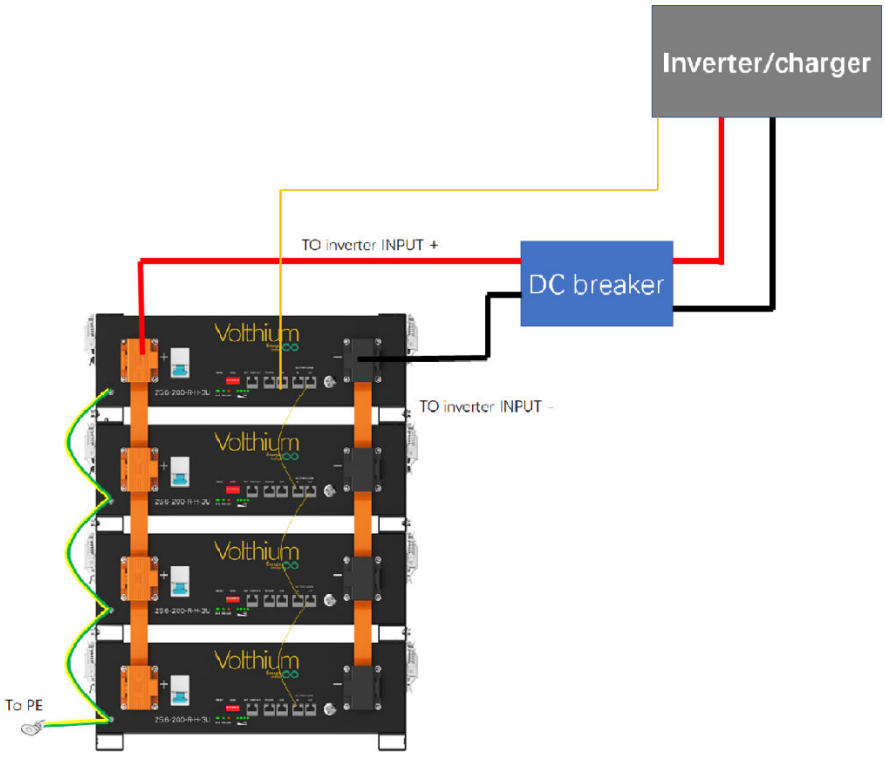


iv. Câblage de plusieurs tours et onduleurs



Compte tenu de la stabilité du système, lorsque vous installez plusieurs batteries, veuillez toujours conserver une certaine marge de capacité de 30 à 50 %. Il est recommandé de configurer la capacité de l'onduleur avec l'énergie de la batterie dans une proportion de 1: 2, par exemple, si vous avez un onduleur de 5 kW, connectez 2 batteries (10 kWh) ou plus.

Schéma de câblage non autorisé :



NOTICE

La longueur maximale du câble de communication doit être inférieure à 15 m entre l'onduleur/chargeur et la batterie.
La longueur maximale du câble d'alimentation doit être inférieure à 10 m entre l'onduleur/chargeur et la batterie.

CAUTION

La tolérance de courant maximale par borne est de 400 A, 300 A sont recommandés pour une utilisation continue, utilisez le nombre approprié de paires de câbles d'alimentation pour la configuration du site et les exigences de connexion locales, les normes et les directives.

5.6 Mise en service

5.6.1 Définissez l'adresse DIP de la batterie principale (et de la batterie secondaire si le débit en bauds RS485 a été modifié).

5.6.2 Allumez tous les modules de batterie, attendez 10 secondes, assurez-vous que seul le voyant M/S est allumé sur la batterie principale. Éteignez ensuite l'interrupteur de batterie.

5.6.3 Activez le disjoncteur de la batterie.

5.6.4 Activez le disjoncteur entre l'onduleur et la batterie s'il y en a un, puis activez l'isolateur de l'onduleur/chargeur. Enfin, activez à nouveau l'interrupteur de la batterie. (La fonction de précharge ne prendra effet qu'au démarrage de la batterie lorsque tous les interrupteurs du circuit de la batterie sont fermés.)

5.6.5 Terminez le réglage sur l'onduleur/chargeur ou tout autre dispositif de commande, si tout est correct, vous êtes prêt à utiliser le système.

No.	Paramètres de réglage de l'onduleur	Détail
1	Tension d'absorption	28.0V
2	Tension de flottement	27.3V
3	Tension recharge/démarrage générateur	⩾25V
4	Tension de redémarrage	26V
3	Limite SOC faible (connecté au réseau)	10% (différent de la marque de l'onduleur)
5	Coupure de faible SOC (hors réseau)	4%
6	Coupure basse tension	48.0V
7	Valeur limitée du courant de charge nominal	50A*N (N est la quantité de la batterie)
8	Valeur limitée du courant de décharge nominal	50A*N (N est la quantité de la batterie)
9	Max. charging current limited value	70A*N (N est la quantité de la batterie)
10	Valeur limitée du courant de décharge max.	100A*N (N est la quantité de la batterie)
11	Forcer la charge/Activer	Activer

Pour plus d'informations sur la connexion à différents onduleurs/chargeurs, veuillez contacter votre fournisseur pour obtenir une assistance technique.

⚠ CAUTION

Si votre système est un système de secours ou hors réseau, assurez-vous que votre configuration peut couvrir la pire situation pour éviter que la batterie ne soit trop déchargée.

5.7 Couper la batterie

5.7.1 Couper l'onduleur.

5.7.2 Couper le disjoncteur s'il y en a un.

5.7.3 Couper tous les interrupteurs de signal des batteries.

6. Dépannage et FAQ

Articles	Solution	Mesure
Impossible de démarrer	1. Allumez la batterie et appuyez sur RESET pendant 6 secondes pour voir si la batterie peut démarrer. 2. Chargez la batterie à l'aide d'un chargeur ou d'un onduleur pour fournir une tension de 54 à 57,6 V et voyez si elle démarrer.	Si le statut anormal persiste après les étapes ci-dessus, veuillez contacter votre fournisseur. Si d'autres situations ne figurant pas dans ce tableau se produisent, désactivez la batterie défectueuse et contactez votre fournisseur.
Impossible de charger	1. Vérifiez si la connexion du câble entre la batterie et l'onduleur/chargeur est correcte. 2. Vérifiez si le réglage de l'onduleur/chargeur est correct. 3. Vérifiez si la batterie est en mode de protection de charge, si oui, essayez de décharger la batterie.	
Impossible de décharger	1. Vérifiez si la connexion du câble entre la batterie et l'onduleur/chargeur est correcte 2. Vérifiez si la batterie présente un court-circuit, une connexion inversée, une défaillance de précharge lors de la connexion de l'onduleur, etc. 3. Vérifiez si la batterie est en mode de protection contre la décharge, si oui, essayez de charger la batterie.	
Haut/Bas température	1. Arrêtez le système de batterie pendant un moment, vérifiez si la température du lieu d'installation répond aux exigences. 2. Évitez les charges et décharges complètes continues.	
Courant élevé	Vérifiez que la configuration et les paramètres de l'onduleur/ chargeur sont corrects.	
ALM toujours activé	1. Vérifiez les pannes sur l'application ou l'écran de l'onduleur. 2. Contactez votre fournisseur pour un logiciel BMS et une solution.	
Échec de communication	1. Vérifiez que le type de câble de communication est correct et qu'il est bien contacté. 2. Vérifiez que le réglage du commutateur DIP est correct. 3. Vérifiez que le réglage relatif au protocole de l'onduleur est correct. 4. Vérifiez que la batterie et l'onduleur fonctionnent bien.	

Q1: ***L'état de charge maximal de la batterie est de 98 à 99 % et ne descend jamais à 100 % pendant l'utilisation quotidienne du cycle, pourquoi ?***

C'est normal et n'a aucune influence sur la capacité, généralement le BMS calibre l'état de charge à 100 % lorsque il atteint le courant de coupure ou déclenche le HVP, cependant, pour éviter que la batterie ne soit surchargée et pour prolonger la durée de vie du cycle le plus longtemps possible, nous avons quitté une pièce et défini un profil de charge pour laisser la batterie se charger lentement presque complètement, veuillez faire flotter la batterie pendant environ 0,5 à 1 heure pour calibrer l'état de charge.

Q2 : Avertissement et alarme « Haute tension » et « Déséquilibre des cellules » dans de rares cas, cela signifie-t-il que la batterie est endommagée ?

Non. Ce n'est pas inhabituel et cela se produit sur des batteries neuves qui ne sont pas encore équilibrées. Veuillez réduire la tension de charge maximale (54,6 V) et faire flotter la batterie via le réseau ou le générateur. Si le problème n'est pas résolu, veuillez contacter votre fournisseur.

Q3: Lorsque plusieurs batteries sont connectées en parallèle, la batterie à l'extrémité ne peut pas être complètement chargée.

Faites attention à votre schéma de câblage, veuillez toujours suivre les conseils de câblage manuel et choisissez la taille et la paire de câbles appropriées.

Q4: Le courant est de 0 A lors de la connexion avec une très petite charge dans la situation où il y a plusieurs batteries en connexion parallèle, comment résoudre ce problème ?

Chaque BMS a un courant de seuil de 0,5 A (~ 25 W) avant de commencer à signaler, ce qui conduit à un affichage inexact du courant.

Q5: L'état de charge n'est pas précis ou passe soudainement à 100 % pendant la charge.

Cela se produit principalement dans les applications hors réseau sur des batteries dont l'état de charge n'a pas été calibré depuis longtemps ou dans des situations similaires à Q4 avec un onduleur en mode veille ou une petite charge CC ou en stockant la batterie pendant une longue période. Nous suggérons de charger complètement les batteries en une seule fois par mois, en vous référant à Q1.

Q6 : Le système fonctionne toujours lorsque le journal de l'onduleur affiche un avertissement « défaillance interne ».

Il s'agit de notre logique et cet indicateur d'avertissement indique qu'un ou plusieurs modules sont en communication hors ligne avec le système, le système sera déclassé jusqu'à ce que la communication soit rétablie.

Q7: L'onduleur tire l'énergie du réseau pour charger les batteries en mode autoconsommation.

Lorsque certaines conditions sont atteintes, comme un faible état de charge, etc., la batterie envoie une demande de charge pour demander à l'onduleur de charger les batteries. Pour éviter cela, veuillez décharger la DOD comme suggéré dans le manuel.

7. Transport, stockage

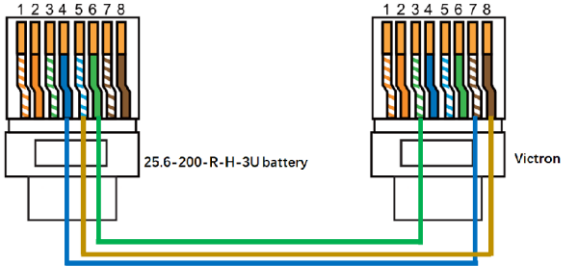
- Ne secouez pas violemment, ne heurtez pas et ne pressez pas, et évitez le soleil et la pluie pendant le transport.
- Prenez et posez léger et évitez strictement les chutes, les roulements et les fortes pressions pendant le chargement et le déchargement.
- La batterie doit être placé dans un environnement intérieur sec, propre, sombre et bien ventilé pour un stockage à long terme, et la plage de température de stockage recommandé est de 15 à 30 ℃.
- Aucun gaz nocif, produit inflammable et explosif ni substance chimique corrosive ne doit être stocké dans le lieu de stockage.
- Les batteries doivent être stockées et transportées à près de 50 % de SOC, ne pas stocker à plus de 80 % de SOC pendant une longue période.
- Si la batterie n'est pas utilisée pendant une longue période, elle doit être chargée tous les 6 mois.
- Ne pas faire tomber, ne pas empiler sur 6 couches et la garder face vers le haut.

8. Élimination de la batterie

L'élimination de la batterie doit être conforme aux réglementations locales en vigueur en matière d'élimination des déchets électroniques et des batteries usagées. Veuillez consulter les réglementations locales en matière de recyclage ou de gestion des batteries ou contacter votre fournisseur pour plus d'informations.

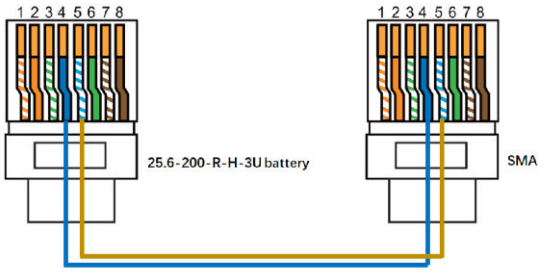
Annexe I

Connection avec Victron GX et onduleur/ chargeur



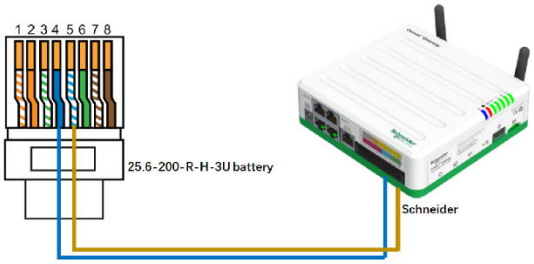
Battery CAN port	Victron VE.CAN/BMS CAN	Cable suggest
Pin4	Pin7	Version-I(CAN)
Pin5	Pin8	
Pin6	Pin3	

Connexion avec l'onduleur/chargeur SMA



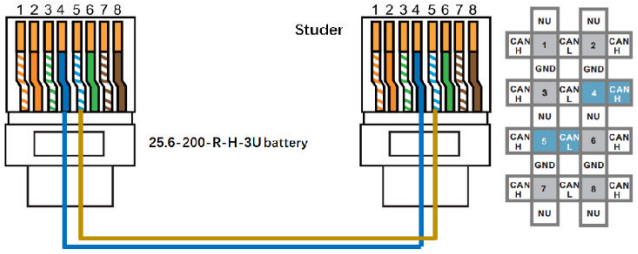
Battery Link IN port	SMA sunny island	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	
Pin6 (optional)	Pin2 –indoor (optional)	

Connexion avec l'onduleur/chargeur Schneider



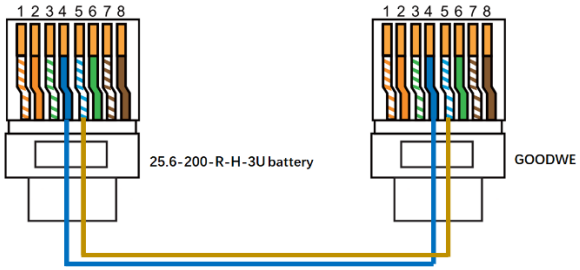
Battery CAN port	Conext Gateway	Cable suggest
Pin4	Pin14	customized
Pin5	Pin12	
Pin6 (optional)	Pin10 (optional)	

Connexion avec l'onduleur/chargeur Studer



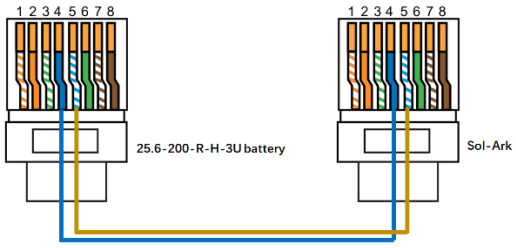
Battery CAN port	X-Com CAN	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur hybride GOODWE



Battery Link IN port	GOODWE bms port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

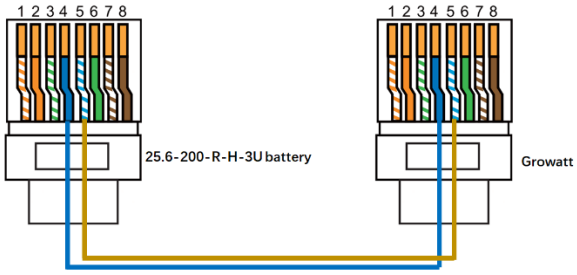
Connexion avec l'onduleur hybride Sol-Ark



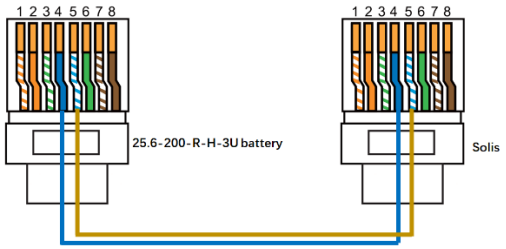
Battery CAN port	Sol-Ark CAN	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	
Pin6 (optional)	Pin6 - outdoor Pin2 –indoor (optional)	

Connexion avec l'onduleur Growatt

Connexion avec l'onduleur Solis

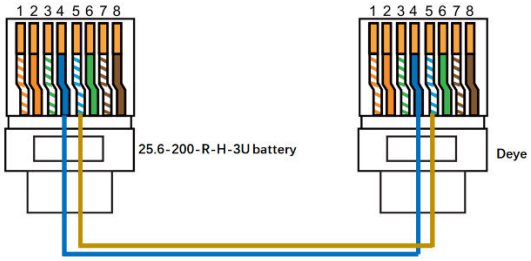


Battery CAN port	Growatt BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	



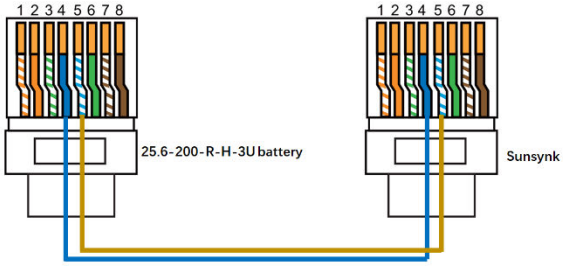
Battery CAN port	Solis BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur hybride Deye



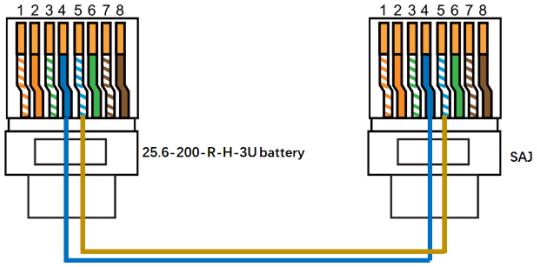
Battery CAN port	Deye BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur hybride SUNSYNK



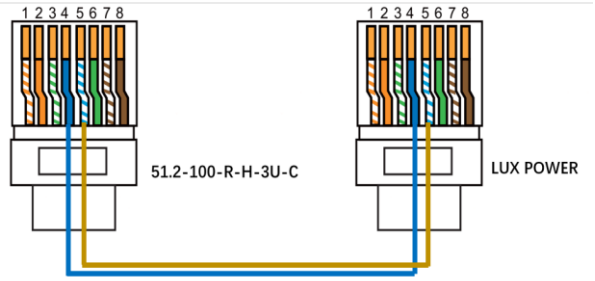
Battery CAN port	Sunsynk BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur hybride SAJ



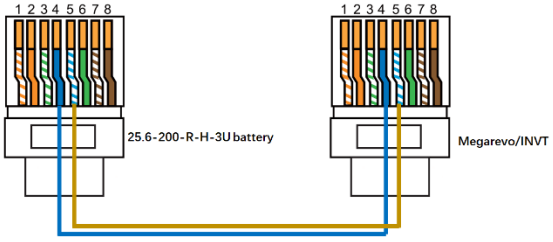
Battery CAN port	SAJ BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur LUXPOWER



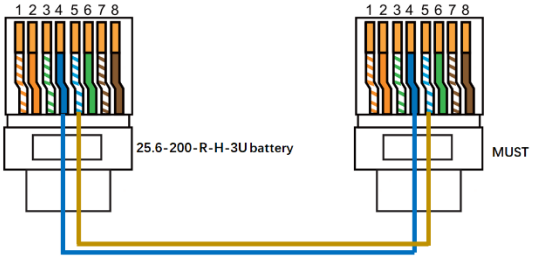
Battery CAN port	LUX CAN	Cable suggest
Pin4	Pin4	
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur Megarevo/INVT



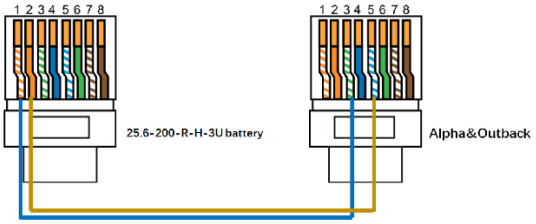
Battery CAN port	Megarevo/INVT BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur MUST



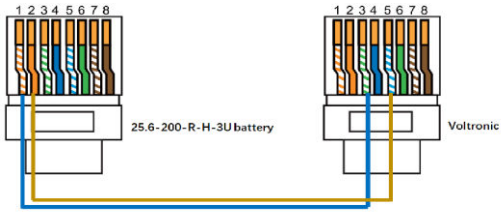
Battery CAN port	MUST BMS communication port	Cable suggest
Pin4	Pin4	Version-II(CAN)
Pin5	Pin5	

Connexion avec l'onduleur d'énergie Alpha et Outback



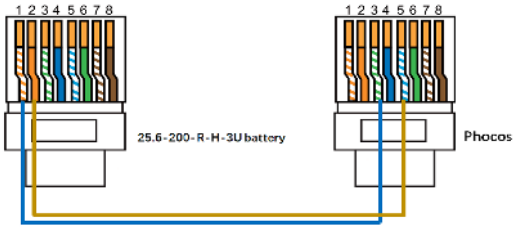
Battery RS485 port	Alpha&Outback BMS communication	Cable suggest
Pin1	Pin3	Version-III(RS485)
Pin2	Pin5	

Connexion avec l'onduleur Voltronic



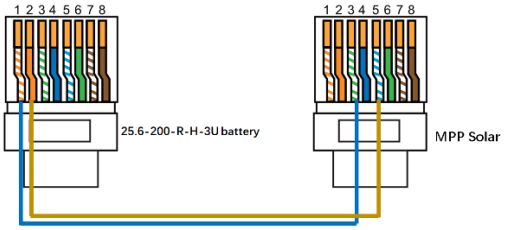
Battery RS485 port	Voltronic BMS communication	Cable suggest
Pin1	Pin3	Version-III(RS485)
Pin2	Pin5	

Connexion avec l'onduleur Phocos



Battery RS485 port	Phocos BMS communication	Cable suggest
Pin1	Pin3	Version-III(RS485)
Pin2	Pin5	

Connexion avec l'onduleur solaire Mpp



Battery RS485 port	MPP BMS communication	Cable suggest
Pin1	Pin3	Version-III(RS485)
Pin2	Pin5	

NOTICE

Gardez les broches de câble inutilisées NULL pour éviter d'affecter la communication en boucle fermée.

NOTICE

Une connexion à la terre du câble de communication peut être requise pour certains onduleurs.

Veuillez suivre les règles du fabricant de l'onduleur.

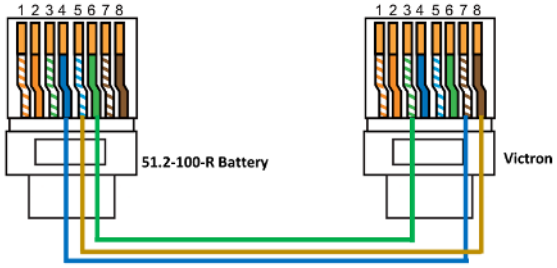
GUIDE D'INTÉGRATION

VICTRON

CONFIGURATIONS DES BROCHES DE L'ONDULEUR DU PORT « BATTERY CANBUS » POUR LES PROTOCOLES MODBUS ET CAN BUS

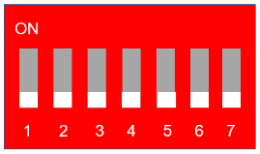
Victron VE.Can pin# a
1 NC
2 NC
3 NET-C (V-)
4 NC
5 NC
6 NET-S (V+)
7 CAN-H
8 CAN-L

Méthode de connexion de la ligne de communication RS485 :



Battery CAN port	Victron VE.CAN/BMS CAN	Cable suggest
Pin4	Pin7	Version-I(CAN)
Pin5	Pin8	
Pin6	Pin3	

Sélection DIP de la batterie de communication CAN :



Le numéro de protocole pour sélectionner le Victron pendant la communication CAN est : 500 K